



SOLUÇÕES PARA SOLDAGEM



ALTA TECNOLOGIA

Assistência técnica local
Excelente custo benefício
Equipamentos de alta performance

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO


ELETROSOLDA®
Desde 1990

☎ **(27) 2121-5656**

✉ vendas@hyperweld.com.br

FONTE INVERSORA HW 200KM

- 200 Amp. / 60%;
- Bivolt 110/220V (automática);
- MMA / TIG;
- Tecnologia IGBT;
- Proteção contra aquecimento;
- Conector 09 mm;
- 7018 / 6013 e inox.



Acompanha: Porta eletrodo e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 202LCD

- 200 Amp. / 40%;
- Monofásico 110/220V; (automática);
- MMA / TIG / MIG;
- Tecnologia IGBT;
- Proteção contra aquecimento;
- Função Hot Start: evita que o eletrodo se prenda à peça soldada;
- Compatível com rolo 5Kg;
- Desempenho superior com CO₂ puro ou misturas gasosas.



Acompanha: Porta eletrodo, Tocha MIG e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 250

- 250 Amp. / 40%;
- 220V a 380V (automática);
- MMA / TIG;
- Tecnologia IGBT;
- VRD (reduzir a tensão para proteção contra choque);
- Proteção contra aquecimento;
- Tecnologia Hot Star e Arc Force;
- Conector 13 mm;
- 7018 / 6013 / inox e Ferro fundido.



Acompanha: Porta eletrodo e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 300W

- 300 Amp. / 40%;
- 127V a 575V (automática);
- MMA / TIG;
- Tecnologia IGBT;
- VRD (reduzir a tensão para proteção contra choque);
- Proteção contra aquecimento;
- Tecnologia Hot Star e Arc Force;
- Conector 13 mm;
- 7018 / 6013 / inox e Ferro fundido.



Acompanha: Porta eletrodo e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 350

- 350 Amp. / 60%;
- MIG;
- Trifásico 220V a 380V;
- Tecnologia IGBT;
- Proteção contra aquecimento;
- Compatível com arames até 1,6 mm;
- Função Hot Start: evita que o eletrodo se prenda à peça soldada;
- Gatilho com função de 2 ou 4 toques;
- Apto a soldar com dióxido de carbono (CO₂ puro e misturas).



Acompanha: Tocha MIG e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 352 WE

- 350 Amp. / 60%;
- Multiprocesso MIG / TIG / MMA;
- Trifásico 220V;
- Salva parâmetros;
- Tecnologia IGBT;
- Proteção contra aquecimento;
- Compatível com arames de até 1,6 mm;
- Função Hot Start;
- Alto ciclo de trabalho e capacidade de soldagem.



Acompanha: Tocha MIG, porta eletrodo e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 500

- 500Amp. / 60%;
- Inversora MIG;
- Trifásico 220V a 380V;
- Tecnologia IGBT;
- Proteção contra aquecimento;
- Compatível com arames de até 1,6 mm;
- Cabeçote externo;
- Sistema de controle digital;
- Gatilho com função de 2 ou 4 toques;
- Com 4 roldanas de tração.



Acompanha: Tocha MIG e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 502 WE

- 500 Amp. / 60%;
- Multiprocesso MIG / TIG / MMA;
- Trifásico 220V a 440V (automática);
- Tecnologia IGBT;
- VRD (reduzir a tensão para proteção contra choque);
- Proteção contra aquecimento;
- Compatível com arames de até 1,6 mm;
- Gatilho com função de 2 ou 4 toques;
- Recurso Arc Force em modo MMA;
- Compensação contra flutuação de tensão de alimentação;
- Pré e Pós fluxo de gás.



Acompanha: Tocha MIG, porta eletrodo e grampo terra

FONTE INVERSORA HW 315 AC/DC

- 300 Amp. / 60%;
- Fonte inversora para soldagem no processo TIG -AC/DC;
- Sistema de controle digital;
- Abertura do arco com alta frequência;
- Tecnologia IGBT;
- Pré e Pós fluxo de gás;
- Alimentação Trifásico 380V;
- Proteção contra aquecimento.
- Painel digital com ajustes intuitivos;
- Gatilho com função de 2 ou 4 toques;



Acompanha: Cabo Terra e Tocha Tig Refrigerada

RETIFICADOR HW 420

- 425 Amp. / 35%;
- Chanfro e goivagem;
- Fácil abertura e excelente estabilidade do arco;
- Ajuste de corrente contínua por meio de manivela; localizada no painel frontal;
- Alimentação Trifásico 220, 380 ou 440V.



RETIFICADOR HW 630

- 630 Amp. / 60%;
- Chanfro e goivagem;
- Fácil abertura e excelente estabilidade do arco;
- Alimentação elétrica trifásica 220, 380 ou 440V.



ACESSÓRIOS

- Tocha;
- Bico;
- Bocal;
- Difusor;
- Corpo Fixador;
- Pinça;
- Porta Eletrodo;
- Difusor;
- Eletrodo Tungstênio;
- Entre outros.



CONSUMÍVEIS

- Arame Mig para Aço carbono (Tubular / sólido), Inox (Tubular / sólido), Metalização e Arco submerso;
- Vareta para Aço carbono, Inox, Foscofer, Solda prata, Latão, Cobreada, Titânio entre outros;
- Eletrodo para Aço carbono, Inox, Ferro fundido, Alumínio entre outros;
- Eletrodo de Carvão.



imagem meramente ilustrativa



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

E
ELETROSOLDA
Desde 1990

☎ (27) 2121-5656

✉ vendas@hyperweld.com.br

R. São Pedro, 1001 - São Geraldo, Serra - ES, 29163-391